

# ASSOCIAZIONE NAZIONALE MARINAI D'ITALIA

Concorso nazionale di cucina "Il mare...nel piatto!"

## I vincitori

ISTITUTO	LOCALITA'	ALUNNO	PIATTO PRESENTATO
<b>1. Leopoldo II di Lorena</b>	Grosseto	Chiara Bracci	Tortino di sugarello con patate e pappa al pomodoro
<b>2. Magnaghi</b>	Salsomaggiore Terme (PR)	Enrico Del Grosso	Le sarde su cracker di bris�e alla paprika, crema al pomodoro agrodolce, germogli d'orto e pain brioche croccante allo zafferano
<b>3. Vergani</b>	Ferrara	Federico Ghisoli	Trancio di sgombro arrostito con crema di ceci e cavolo rosso croccante